

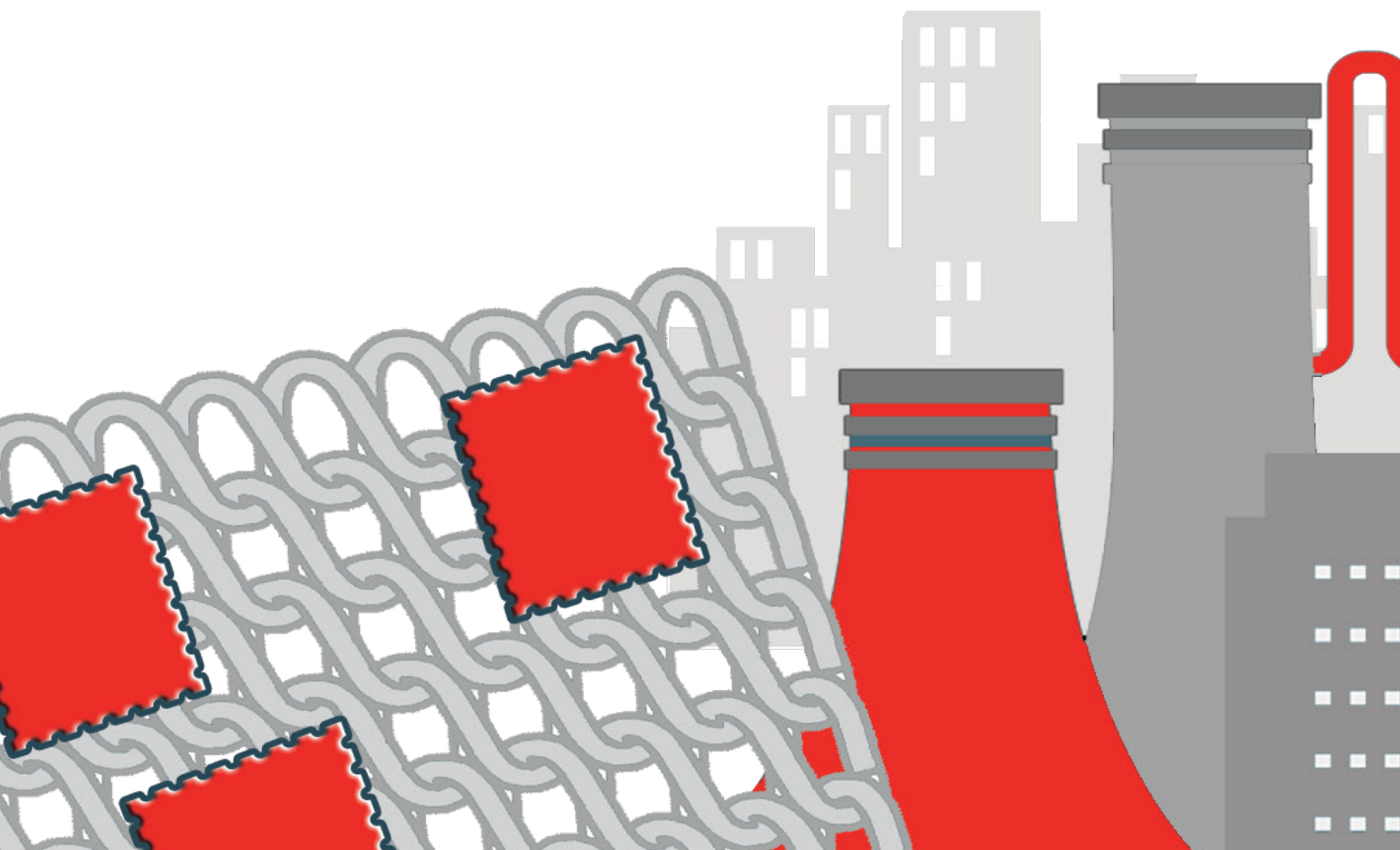


LA **B**RIDOIRE
BELTS

Fabricant Français de bandes **Z** depuis
1919

*Le leader mondial en tapis tréfilés, pour fours de biscuiterie
change de direction & de nom.*

Pour une société au savoir-faire ancestral !



Les bandes métalliques « Z » sont élaborées pour répondre aux exigences spécifiques des fours industriels des biscuitiers.

Ces tapis sont conçus pour offrir longévité et facilité d'entretien. Ils sont tréfilés à partir de fils d'acier et peuvent être livrés en largeur de plus de 1,5 mètres et en longueur allant jusqu'à 300 mètres.



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES



- 4 sortes de tapis standard (ou bandes)
- Tapis légers, encombrement et épaisseur réduits
- Faible inertie thermique, circulation de l'air optimale au travers des mailles
- Qualité et résistance élevées. Les bordures sont retournées pour rendre le tapis plus flexible et améliorer le contact avec les tambours, même de faible diamètre. Cette finition réduit les risques d'endommagement du tapis par les guides latéraux ou les lames des fours.
- La méthode de fabrication assure un parfait alignement du fil et un espace plus large entre les mailles pour une résistance équivalente.

C'est essentiel pour permettre une cuisson rapide et uniforme tout en permettant de garder un tapis propre.

GAMME DE PRODUITS

Z47 : le tapis réputé pour les gros équipements à haut rendement (vitesse jusqu'à 30m/min). L'espace entre les mailles permet une excellente circulation d'air pendant la cuisson.

Z47R : est une version de la bande Z47 possédant une résistance accrue contre le déchirement pour une meilleure longévité du tapis ou un usage intensif. Par contre, son utilisation nécessite une température de cuisson plus élevée qu'avec la bande Z47.

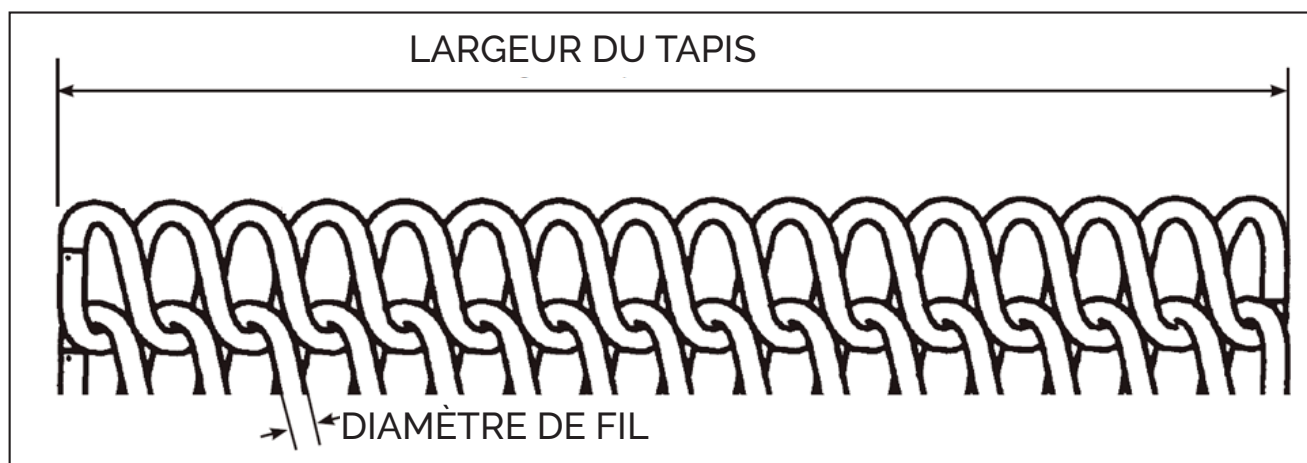


Z28 : permet de réduire la température du four en vue d'économies. Le diamètre de fil est réduit, les hautes températures sont donc à éviter.

Le tapis est conçu pour des longueurs de 100m. La version Z28R, pour charge plus élevée, possède des mailles à faible circulation d'air permettant l'utilisation de pâtes molles.

Z48 : Spécialement étudiée pour la cuisson des biscottes ou biscuits durs, la bande Z48 possède des mailles larges pour une circulation d'air optimisée. La version Z48S propose une meilleure résistance au cisaillement.

Avant de mettre en marche le convoyeur, découper le tapis aux bonnes dimensions en laissant une course suffisante pour le tambour de tension. La tension de la bande doit être suffisante pour éviter que le tapis ne glisse en dehors du tambour d'entraînement. Merci de bien vérifier le sens de rotation (voir la flèche peinte).



SPÉCIFICATIONS	Z47	Z47R	Z28	Z48
Diamètre de fil (mm)	1.2	1.5	1.0	1.3
Pas (mm)	8.2	8.5	6.3	8.5
Épaisseur du tapis (mm)	2.2	2.8	1.8	2.4
Poids / mètre carré (kg)	7.0	11.2	6.5	7.4
Résistance à la rupture (daN/cm de largeur)	240	390	160	220
Largeur maxi de bande (mm)	1550	1550	1500	1550
Diamètre mini des tambours de four (mm)	300	300	300	300

RECOMMANDATIONS

Il est conseillé de changer le tapis tous les 3 ans lorsqu'il est utilisé en production normale (en trois huit).

En cas d'utilisation plus intensive ou de fours à très hautes températures, l'espérance de vie est notablement réduite. Il est important de noter que chaque tapis est produit suivant le besoin du client (notamment la largeur et la longueur). Le délai normal de livraison est donc compris entre 6 à 10 semaines. Il faut donc en tenir compte dans la maintenance préventive.

LA BRIDOIRE BELTS fabrique des tapis métalliques à La Bridoire, en Savoie, les bandes métalliques pour fours sont livrées à destination de biscuiteries partout dans le monde,

directement de l'usine de Savoie ou au travers d'un réseau de distributeurs agréés.



LA **B**RIDOIRE
BELTS

ATELIER TISSAGE

62 Route du Cumont, 73520 LA BRIDOIRE - FRANCE

+ 33 6 85 83 85 16

corinne@labridoire-belts.com



www.ovenband-labridoire.com

(en cours de mise à jour)

