

LA **B**RIDOIRE
 BELTS

**EINZIGER FRANZÖSISCHER
HERSTELLER VON Z-BÄNDERN
FÜR BÄCKEREIÖFEN**



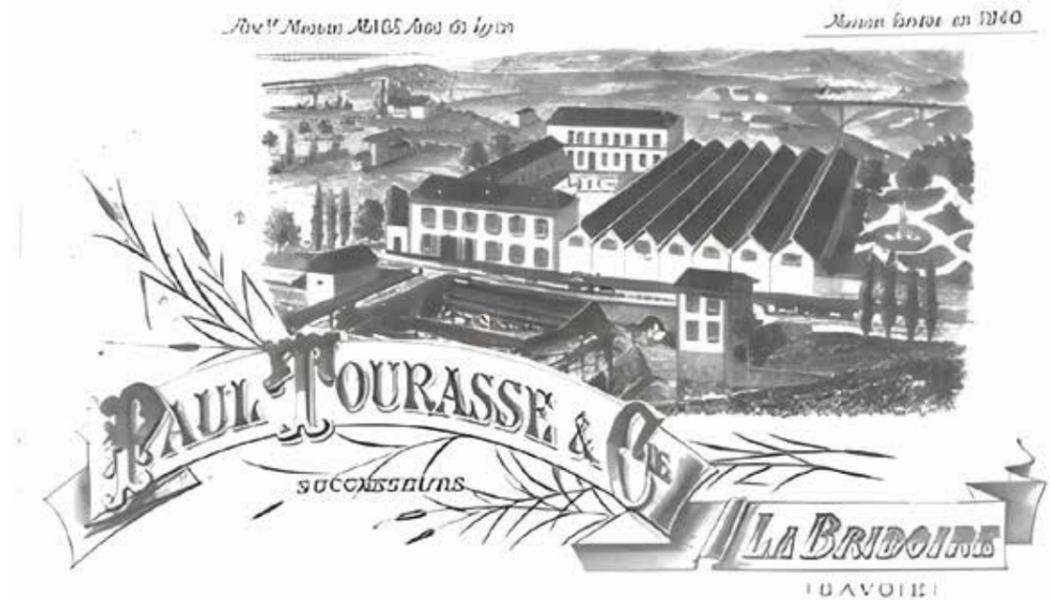
INHALTSVERZEICHNIS

VORSTELLUNG	S.4
GESCHICHTE DES UNTERNEHMENS	S.5
PRODUKTPALETTE	S.6
EIGENSCHAFTEN DER BÄNDER	S.8
TECHNISCHE DATEN	S.9
TECHNISCHES DATENBLATT (WIRD NOCH ERGÄNZT)	S.10
KONTAKTDATEN	S.11

VORSTELLUNG



Das Unternehmen **LA BRIDOIRE BELTS** hat kürzlich den Geschäftsbereich gezogene Bandbahnen erworben: das weithin bekannte Z-Band. Seit über 60 Jahren wird diese Art von Band hergestellt und verkauft, um den besonderen Anforderungen von Backöfen in Bäckereien gerecht zu werden. Die gezogenen Bandbahnen – auch Bänder genannt – sind im Hinblick auf Langlebigkeit und geringen Wartungsaufwand entwickelt worden. Diese Bänder werden aus Stahldraht gezogen und können in einer Breite von über 1,5 Metern und in einer Länge von bis zu 300 Metern geliefert werden. Wenn Sie sich für ein in Frankreich hergestelltes Z-Band entscheiden, können Sie sicher sein, ein Qualitätsprodukt zu erwerben.



GESCHICHTE DES UNTERNEHMENS

Das erste Unternehmen, das „Maison Mage“, wurde im Jahr 1840 in Lyon gegründet, um Metallbänder herzustellen. Zum Ende des 19. Jahrhunderts verlagerte das Unternehmen seinen Standort nach La Bridoire, um die Triebkraft des Wildbachs aus dem See lac d'Aiguebelette zu nutzen. Die neue Gesellschaft trägt sodann den Namen des Nachfolgers: „Paul Tourasse & Cie“

Nach dem Ersten Weltkrieg wurde ein neues Unternehmen für gezogene Erzeugnisse mit dem Namen „Produits Tréfilés de La Bridoire“ (PTB) gegründet. Dieses entstand durch die Fusion der Etablissements Tourasse mit der Schraubenfabrik von Herrn LEVIN, der nach La Bridoire gekommen war, um von den günstigen Stromtarifen der Stadt zu profitieren. Seitdem existieren die beiden Band- und Schrauben-Hersteller in La Bridoire nebeneinander. Das Unternehmen PTB liefert Transportbänder für in Bergwerken eingesetzte Förderanlagen sowie Drahtgeflechte für die internationalen Märkte.

PRODUKTPALETTE

Heute werden die Z- Metallbänder für Öfen an Bäckereien auf der ganzen Welt geliefert, direkt aus dem Werk in Savoyen oder über ein Netzwerk von autorisierten Vertriebshändlern.



Z47

Dieses Band wird für Großanlagen mit hohem Durchsatz (Geschwindigkeit bis zu 30 Metern/ min) empfohlen. Der Abstand zwischen den Maschen sorgt für eine hervorragende Luftzirkulation während des Backvorgangs.



Z47R

Dieses Band ist eine Variante des Z47-Bandes und besitzt eine erhöhte Durchreißfestigkeit für eine längere Lebensdauer des Bandes oder für eine intensive Nutzung. Jedoch ist für dessen Einsatz eine höhere Backtemperatur als bei einem Z47-Band erforderlich.



Z28

Mit diesem Band ist es möglich, die Ofentemperatur zu senken, um Kosteneinsparungen zu erzielen.

Dabei ist der Durchmesser des Drahtes kleiner. Hohe Temperaturen sind daher zu vermeiden.



Z48

Dieses Band wurde speziell für das Backen von Zwieback und Hartkeksen entwickelt.

Das Band Z48 zeichnet sich durch eine große Maschenweite für eine optimierte Luftzirkulation aus.

EIGENSCHAFTEN DER Z-BÄNDER

Wir bieten vorwiegend vier Arten von Bändern (oder Z-Bändern) an – je nach den erforderlichen technischen Eigenschaften: Gewicht, Größe, Stärke, thermische Trägheit, Luftzirkulation durch die Maschen.

Unsere Bänder werden aus Draht aus Kohlenstoffstahl von unterschiedlichem Durchmesser hergestellt – je nach Art des Bandes und der Anwendungen.

Alle Z-Bänder werden nach strengen Qualitätskriterien hergestellt. Die Randkanten sind in ihrer Maschenung geschlossen, um das Band flexibler zu machen und den Kontakt von Antriebstrommeln – auch solcher mit geringem Durchmesser – zu verbessern.

Der Oberflächenabschluss der Ränder verringert die Gefahren einer Beschädigung des Bandes durch die Seitenführungen oder Abweisleisten des Ofens.

Das Herstellungsverfahren gewährleistet eine perfekte Ausrichtung des Drahtes und sorgt für einen größeren Abstand zwischen den Maschen bei vergleichbarer Festigkeit. Dies ist entscheidend, um unseren Kunden einen schnellen und gleichmäßigen Backvorgang in ihren Öfen zu ermöglichen und zugleich das Z-Band sauber zu halten.

GESCHLOSSENE RANDKANTEN (Dicke +8/10 mm)

- erhöht die Lebensdauer der Ränder (widerstandsfähiger gegen Reibungseinwirkung)
- verhindert Vibrationen beim Kontakt mit anderen Metallteilen
- schützt die Bedienperson bei der Handhabung

TECHNISCHE DATEN

	Z47	Z47R	Z28	Z48
Drahtdurchmesser (mm)	1.2	1.5	1.0	1.3
Abstand (mm)	8.2	8.5	6.3	8.5
Stärke des Bandes (mm)	2.2	2.8	1.8	2.4
Gewicht / Quadratmeter (kg)	7.0	11.2	6.5	7.4
Bruchfestigkeit (daN/cm Breite)	240	390	160	220
Maximale Breite des Bandes (mm)	1550	1550	1500	1550
Minstdurchmesser der Ofentrommeln (mm)	300	300	300	300

Inbetriebnahme

Schneiden Sie vor der Inbetriebnahme der Förderanlage das Band auf die richtigen Maße zu und lassen Sie dabei genügend Hubweg für die Antriebstrommel. Die Spannung des Bandes muss ausreichend sein, um zu verhindern, dass das Band aus der Antriebstrommel rutscht.

Bitte achten Sie auf die korrekte Drehrichtung (siehe aufgemalter Pfeil).

Empfehlungen

Es wird empfohlen, das Band alle drei Jahre auszutauschen, wenn es im normalen Produktionsablauf (im Dreischichtbetrieb) eingesetzt wird. Im Falle einer intensiveren Nutzung oder bei sehr hohen Temperaturen wird die Lebenserwartung deutlich verkürzt.

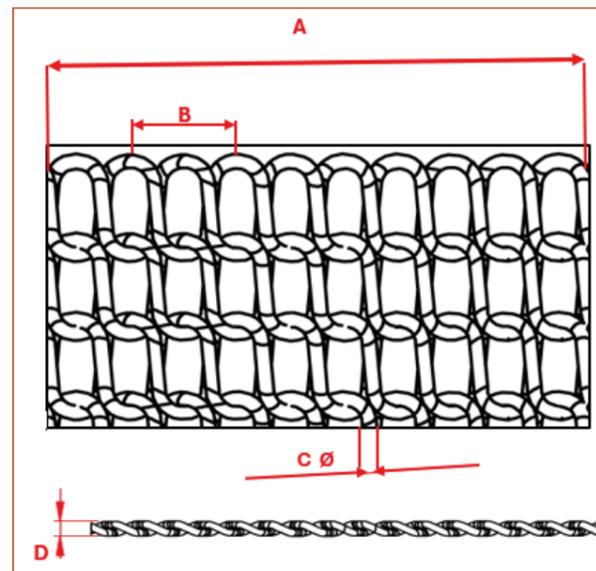
Es ist wichtig, darauf hinzuweisen, dass jedes Band gemäß den Anforderungen des Kunden (einschließlich der Breite und Länge) hergestellt wird.

Die normale Lieferzeit beträgt daher zwischen sechs und zehn Wochen. Dies ist somit in der vorbeugenden Instandhaltung entsprechend zu berücksichtigen.

TECHNISCHES DATENBLATT Z-BAND

DATUM :
 FIRMA :
 ADRESSE :
 POSTLEITZAHL :
 ORT : LAND :
 TELEFON-NR : EMAIL :
 PREISANFRAGE :
 LÄNGE & BREITE :

PRODUKTIONSSTÄTTE
 62 ROUTE DU CUMONT
 73520 LA BRIDOIRE – Frankreich



A	Breite des Bandes mm
B	Zwischenabstand mm
C	Draht-Ø mm
D	Stärke des Bandes mm

KONTAKT

+33 (0)6 85 83 85 16

corinne@labridoire-belts.com

<https://www.ovenband-labridoire.com>



LA **B**RIDOIRE
BELTS