

LA **B**RIDOIRE
BELTS



ÚNICO FABRICANTE FRANCÉS
DE BANDAS Z PARA LOS HORNOS
DE GALLETERÍA



ÍNDICE

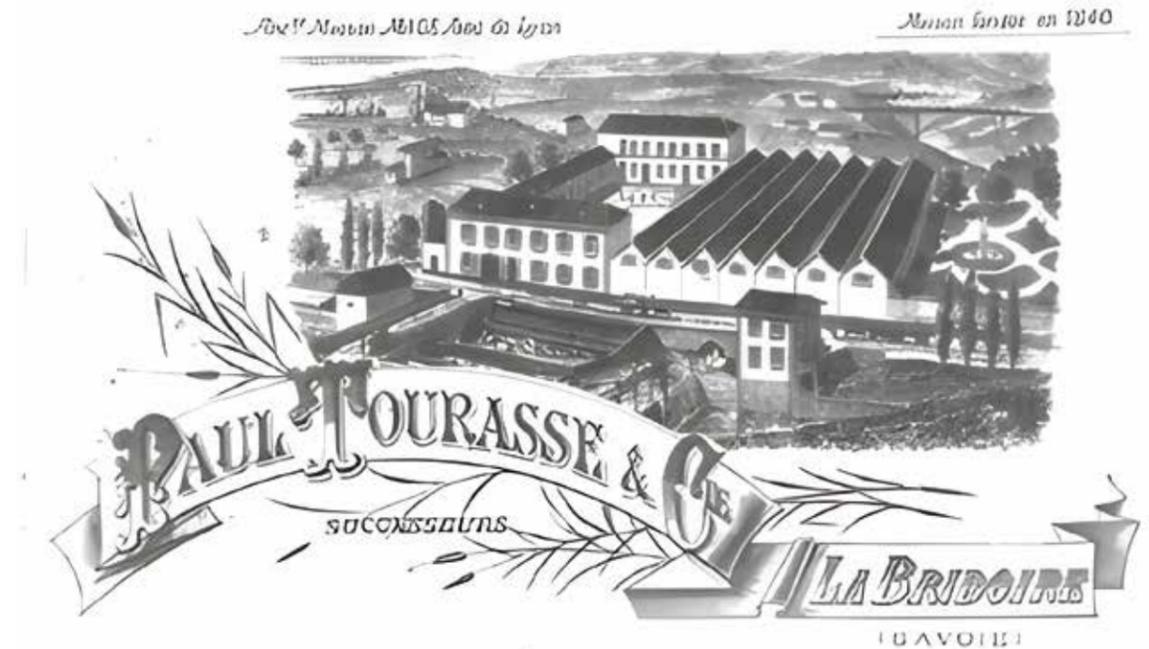
PRESENTACIÓN	P.4
HISTORIAL DE LA EMPRESA	P.5
GAMA DE PRODUCTOS	P.6
CARACTERÍSTICAS DE LAS BANDAS	P.8
DATOS TÉCNICOS	P.9
FICHA TÉCNICA (A COMPLETAR)	P.10
DATOS	P.11

PRESENTACIÓN



La empresa **LA BRIDOIRE BELTS** acaba de adquirir la división de bandas de malla de alambre para transportadores: la famosa banda Z. Desde hace más de 60 años, este tipo de banda es producida y vendida para responder a las necesidades específicas de los hornos de galletería.

Las cintas laminadas, denominadas igualmente bandas, están diseñadas para ofrecer longevidad y facilidad de mantenimiento. Estas bandas, fabricadas a partir de alambre de acero laminado, pueden ser suministradas con más de 1,5 metros de ancho y con una longitud de hasta 300 metros. Elegir una banda Z fabricada en Francia, es tener la seguridad de adquirir un producto de calidad.



HISTORIAL DE LA EMPRESA

La primera empresa, la « Casa Mage » fue creada en Lyon en 1840 para producir bandas metálicas. A finales del siglo XIX, la empresa se traslada a la Bridoire, a fin de utilizar la fuerza motriz del torrente procedente del lago de Aiguebelette. La nueva empresa toma el nombre del sucesor : « Paul Tourasse & Cie »

Tras la Primera Guerra Mundial, se crea una nueva empresa, con el nombre « Produits Tréfilés de La Bridoire » (PTB). Proviene de la fusión de los Establecimientos Tourasse con la fábrica de tornillería del Sr. LEVIN. Dicha fábrica se instala en la Bridoire con el fin de beneficiarse de las ventajosas tarifas de electricidad ofrecidas por la ciudad.

Desde entonces, ambos fabricantes, bandas y tornillería, cohabitan en La Bridoire. La empresa PTB suministra bandas para transportadores de minas y rejillas para los mercados internacionales.

GAMA DE PRODUCTOS

Hoy día, las bandas metálicas Z para hornos se suministran a galleterías de todo el mundo, directamente desde la fábrica de Saboya o a través de redes de distribuidores autorizados.



Z47

Esta banda metálica está aconsejada para los grandes equipos de alto rendimiento (velocidad hasta 30 metros/min). El espacio entre las mallas permite una excelente circulación de aire durante la cocción.



Z47R

Esta banda metálica es una versión de la banda Z47, poseyendo una mayor resistencia contra la rotura, para una mayor longevidad de la banda o para un uso intensivo. En cambio, su utilización necesita una temperatura de cocción más elevada que con una banda Z47.



Z28

Esta banda metálica permite reducir la temperatura del horno, a fin de realizar economías.

El diámetro del alambre es reducido, por lo que deben evitarse las altas temperaturas.



Z48

Esta banda metálica está especialmente estudiada para la cocción de biscotes y de bizcochos duros.

La banda Z48 posee mallas anchas, a fin de optimizar la circulación del aire.

CARACTERÍSTICAS DE LAS BANDAS Z

Proponemos principalmente 4 tipos de cintas (o bandas Z), en función de las características técnicas requeridas: peso, tamaño, grosor, inercia térmica y circulación de aire a través de las mallas. Nuestras bandas metálicas están fabricadas con alambre de acero al carbono, de diámetro variable, en función de los tipos de banda y de las aplicaciones.

Todas las bandas Z están realizadas según estrictos criterios de calidad. Los bordes están enlazados, a fin de aportar flexibilidad a la banda y mejorar el contacto con los tambores de tracción, incluso los de pequeño diámetro.

El acabado de los bordes reduce el riesgo de daños en la banda causados por las guías laterales o las lamas de los hornos.

El método de fabricación asegura el perfecto alineamiento del alambre y un espacio más amplio entre las mallas, con una resistencia equivalente. Esto es esencial para permitir a nuestros clientes una cocción rápida y uniforme en sus hornos, permitiendo al mismo tiempo mantener limpia su banda Z.

BORDES ENLAZADOS (grosor +8/10 mm)

- aumenta la vida útil de los bordes (más resistentes a los frotos)
- evita las vibraciones durante el contacto con otras partes metálicas
- protege al personal de mantenimiento

DATOS TÉCNICOS

	Z47	Z47R	Z28	Z48
Diámetro del alambre (mm)	1.2	1.5	1.0	1.3
Paso (mm)	8.2	8.5	6.3	8.5
Grosor de la banda (mm)	2.2	2.8	1.8	2.4
Peso / metro cuadrado (kg)	7.0	11.2	6.5	7.4
Resistencia a la ruptura (daN/cm de ancho)	240	390	160	220
Longitud máxima de la banda (mm)	1550	1550	1500	1550
Diámetro mínimo de los tambores del horno (mm)	300	300	300	300

Puesta en marcha

Antes de poner en marcha el transportador, cortar la banda a la dimensión correcta, dejando un recorrido suficiente para el tambor de tracción. La tensión de la banda debe ser suficiente para evitar que esta se deslice fuera del tambor de tracción. Es necesario verificar el sentido de rotación (ver la flecha pintada).

Recomendaciones

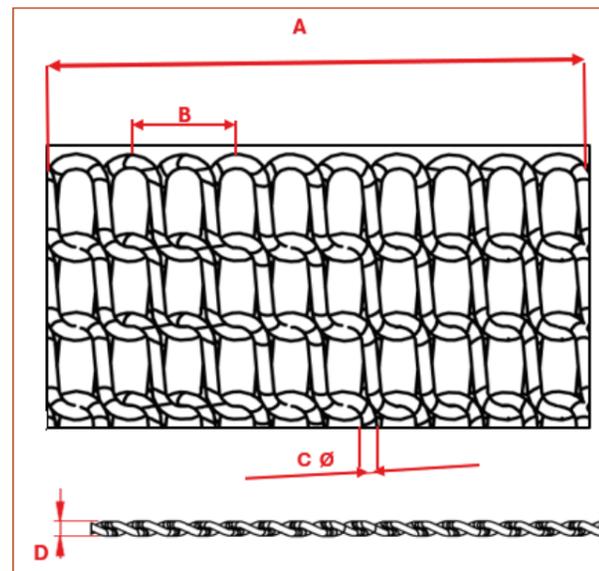
Se aconseja cambiar la banda cada 3 años, si se utiliza en producción normal (en turnos de 3/8). En caso de una utilización más intensiva o de hornos a muy altas temperaturas, la esperanza de vida útil se reduce notablemente.

Es importante destacar que cada banda es fabricada según las necesidades del cliente (principalmente la anchura y la longitud). El plazo normal de entrega está comprendido entre 6 y 10 semanas, por lo que es necesario preverlo en el mantenimiento preventivo.

FICHA TÉCNICA BANDA Z

FECHA :
 EMPRESA :
 DIRECCIÓN :
 CÓDIGO POSTAL :
 CIUDAD : PAÍS :
 TELÉFONO : EMAIL :
 SOLICITUD DE PRECIO :
 LONGITUD Y ANCHURA :

FÁBRICA DE PRODUCCIÓN
 62 ROUTE DU CUMONT
 73520 LA BRIDOIRE – Francia



CONTACTO

+33 (0)6 85 83 85 16

corinne@labridoire-belts.com

<https://www.ovenband-labridoire.com>

A	Longitud de la banda mm
B	Paso mm
C	Ø del alambre mm
D	Grosor de la banda mm



LA **B**RIDOIRE
BELTS