

LA BRIDOIRE

 BELTS

JEDYNY WE FRANCJI
PRODUCENT TAŚM Z DO
PIECÓW CUKIERNICZYCH

SPIIS TREŚCI

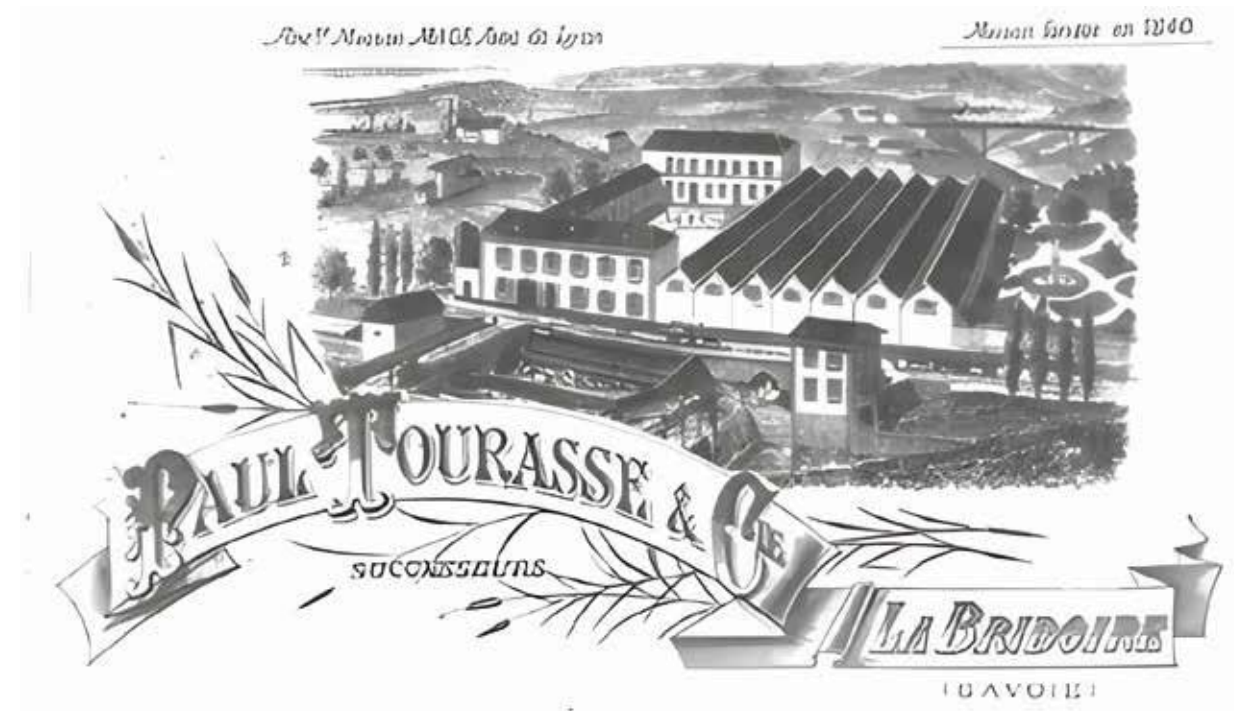
PREZENTACJA	STR. 4
HISTORIA FIRMY	STR. 5
OFERTA	STR. 6
CHARAKTERYSTYKA TAŚM	STR. 8
DANE TECHNICZNE	STR. 9
KARTA TECHNICZNA (DO WYPEŁNIENIA)	STR. 10
DANE KONTAKTOWE	STR. 11

PREZENTACJA



Firma **LA BRIDOIRE BELTS** nabyła właśnie dział taśm drucianych, słynnych taśm Z. Ten typ taśmy jest produkowany i sprzedawany od ponad 60 lat, aby zaspokoić specyficzne potrzeby pieców cukierniczych.

Taśmy druciane zostały zaprojektowane z myślą o długiej żywotności i łatwości konserwacji. Są one wykonane z drutu stalowego i mogą być dostarczane w szerokościach ponad 1,5 metra i długościach do 300 metrów. Wybór taśmy Z wyprodukowanej we Francji to pewność zakupu produktu wysokiej jakości.



HISTORIA FIRMY

Pierwsza firma, Maison Mage, została założona w Lyonie w 1840 roku w celu produkcji metalowych taśm.

Pod koniec XIX wieku firma przeniosła się do La Bridoire, aby wykorzystać siłę napędową potoku z jeziora Aiguebelette. Nowa firma przyjęła nazwę spadkobiercy: „Paul Tourasse i Cie”

Po pierwszej wojnie światowej stworzono nową firmę o nazwie „Produits Tréfilés de La Bridoire” (PTB). Powstała ona w wyniku połączenia zakładów Etablissements Tourasse z fabryką śrub P. LEVIN, która powstała w La Bridoire, by skorzystać z niskich stawek za energię elektryczną oferowanych przez miasto.

Od tego czasu dwaj producenci, taśm i śrub, działają wspólnie w La Bridoire. PTB dostarcza taśmy przenośnikowe i siatki druciane na rynki międzynarodowe.

OFERTA

Obecnie dostarczamy metalowe taśmy Z do pieców do cukierników na całym świecie, bezpośrednio z fabryki Savoie lub za pośrednictwem sieci zatwierdzonych dystrybutorów.



Z47

Taśma ta jest zalecana do dużych, wysokowydajnych urządzeń (prędkość do 30 m/min). Przestrzeń między oczkami umożliwia doskonałą cyrkulację powietrza podczas pieczenia.



Z47R

Jest to wersja taśmy Z47 o zwiększonej odporności na rozdarcia, co zapewnia dłuższą żywotność taśmy lub umożliwia intensywne użytkowanie. Wymaga ona jednak wyższej temperatury pieczenia niż taśma Z47.



Z28

Taśma ta umożliwia obniżenie temperatury pieca w celu zmniejszenia zużycia energii. Średnica drutu jest mniejsza. Należy zatem unikać wysokich temperatur.



Z48

Taśma ta została zaprojektowana specjalnie do pieczenia sucharków i twardych ciastek. Taśma Z48 ma szerokie oczka zapewniające optymalną cyrkulację powietrza.

CHARAKTERYSTYKA TAŚM Z

Oferujemy głównie 4 rodzaje taśm Z w zależności od wymaganych parametrów technicznych, takich jak waga, rozmiar, grubość, bezwładność cieplna, cyrkulacja powietrza przez siatkę.

Nasze taśmy są produkowane z drutu ze stali węglowej o różnych średnicach w zależności od typu taśmy i zastosowania.

Wszystkie taśmy Z są produkowane zgodnie z surowymi kryteriami jakości. Krawędzie są zapętlone, aby zapewnić większą elastyczność taśmy i poprawić kontakt z bębniami napędowymi nawet o małej średnicy.

Wykończenie krawędzi zmniejsza ryzyko uszkodzenia taśmy przez prowadnice boczne lub płyty piekarnika.

Metoda produkcji zapewnia idealne wyrównanie drutu i większą przestrzeń między oczkami dla równoważnej wytrzymałości. Umożliwia to naszym klientom szybkie i równomierne pieczenie, przy jednoczesnym utrzymaniu czystości taśmy Z.

ZAPĘTLENIE KRAWĘDZI (grubość +8/10 mm)

- zwiększa trwałość krawędzi (większa odporność na tarcie)
- zapobiega wibracjom w kontakcie z innymi metalowymi częściami
- chroni operatora podczas obsługi

DANE TECHNICZNE

	Z47	Z47R	Z28	Z48
Średnica drutu (mm)	1,2	1,5	1,0	1,3
Skok (mm)	8,2	8,5	6,3	8,5
Grubość taśmy (mm)	2,2	2,8	1,8	2,4
Masa na metr kwadratowy (kg)	7,0	11,2	6,5	7,4
Wytrzymałość na zerwanie (daN/cm szerokości)	240	390	160	220
Maksymalna szerokość taśmy (mm)	1550	1550	1500	1550
Minimalna średnica bębna pieca (mm)	300	300	300	300

Uruchomienie

Przed uruchomieniem przenośnika należy przyciąć taśmę do odpowiednich wymiarów, pozostawiając wystarczająco dużo miejsca na bęben napędowy. Napięcie taśmy musi być wystarczające, aby zapobiec ześlizgnięciu się taśmy z bębna napędowego.

Sprawdzić kierunek obrotów (patrz strzałka).

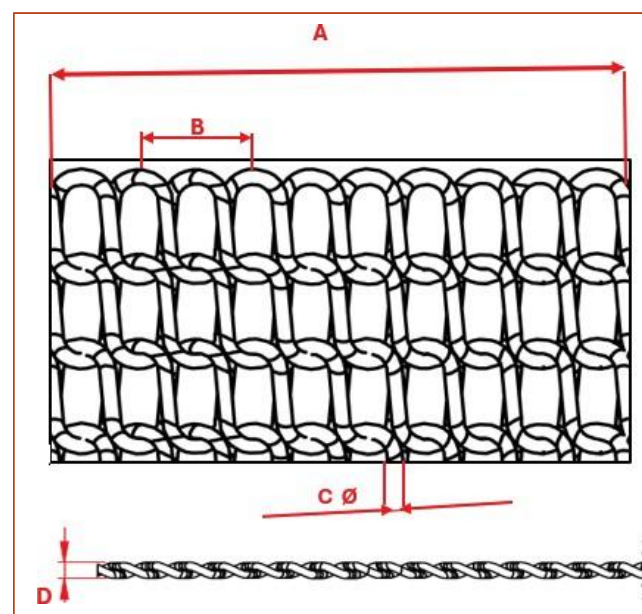
Zalecenia

Zaleca się wymianę taśmy co 3 lata, jeśli jest ona używana w normalnej produkcji (na trzy zmiany). W przypadku bardziej intensywnego użytkowania lub pieców o bardzo wysokiej temperaturze, żywotność ulega znacznemu skróceniu.

Należy pamiętać, że każda taśma jest produkowana zgodnie z wymaganiami klienta (w szczególności jeśli chodzi o szerokość i długość). Normalny termin dostawy wynosi zatem od 6 do 10 tygodni. Należy to uwzględnić przy konserwacji zapobiegawczej.

KARTA TECHNICZNA TAŚMY Z

DATA:
 FIRMA:
 ADRES:
 KOD POCZTOWY:
 MIASTO:..... KRAJ:.....
 TELEFON: E-MAIL:.....
 PROŚBA O WYCENĘ:
 DŁUGOŚĆ I SZEROKOŚĆ:



A	Szerokość taśmy	 mm
B	Skok	 mm
C	Ø druta	 mm
D	Grubość taśmy	 mm

corinne@labridoire-belts.com - Tel.: 06 85 83 85 16

USINE DE PRODUCTION
 [ZAKŁAD PRODUKCYJNY]
 62 ROUTE DU CUMONT
 73520 LA BRIDOIRE - Francja

KONTAKT

+33 (0)6 85 83 85 16

corinne@labridoire-belts.com

<https://www.ovenband-labridoire.com>



LA **B**RIDOIRE
BELTS